

EQUIPO

GTM-150

CAPACIDAD
CÚBICA

1500 litros

ULTRASONIC
FREQUENCY

40Khz

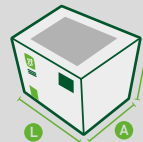
QUÍMICA
RECOMENDADA

ecoclean

SWEEP
SYSTEM

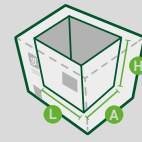
SSX3

MEDIDAS
EXTERIORES



L: 2130 mm
A: 1520 mm
H: 1400 mm

MEDIDAS
ÚTILES



L: 1650 mm
A: 1050 mm
H: 840 mm

DESCRIPCIÓN

- Carga manual
- 12000 Vatios de ultrasonidos
- 15000 Vatios de calentamiento
- 380 Vac

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Control táctil intuitivo de 7".
- Configuración independiente de cada función.
- Programación de encendido automático.
- Plataforma manual para piezas.
- Tapa de fin de jornada anti-calórica.
- Bandeja para escurrido de piezas.
- Autoprotección por temperatura.
- Barrido lateral de superficie.
- Cuba auxiliar de recolección de aceites.
- Sistema de filtrado.
- Sensor de nivel de líquidos.
- Construida en INOX 304 y 316L.
- Recubrimiento calorifugado.
- Soportes regulables anti-vibratorios.

Políg. Industrial de Heras.
P-203. 39792 Heras.
Cantabria. España

T. (+34) 942 544 604

info@greentechnosl.com
www.greentechnosl.com

